

Oggetto: determina di pagamento n. 403.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2025 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 28/10/2024 con delibera n. 40;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Richiamata la delibera n. 35 del 18/06/2025 con la quale il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione delle attività di produzione artistica del Conservatorio per l'a.a. 2024/2025;

Dato atto che nell'ambito delle attività così approvate rientra anche la realizzazione della rassegna "Concerti d'estate di Villa Guariglia-XXVIII edizione" (9 luglio-5 agosto 2025), in collaborazione con l'associazione culturale CTA-Centro Turistico ACLI Salerno Aps;

Considerato che si è reso necessario provvedere alla fornitura del servizio di trasporto a/r dal Conservatorio a Villa Guariglia in Raito di n. 2 timpani da 26" e 29", n. 1 coppia di piatti da 20", n. 1 rullante con reggi rullante, n. 1 grancassa Adams, n. 1 coppia di bacchette, di n. 1 sgabello alto per timpanista, di n. 1 pedana per direttore, n. 1 basso tuba e n. 40 leggii in occasione del concerto del 10 luglio 2025;

Visto l'art. 17, commi 1 e 2, del D. Lgs. 36/2023 che stabilisce il principio per cui "prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici, le stazioni appaltanti e gli enti concedenti, con apposito atto, adottano la decisione di contrarre individuando gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte; in caso di affidamento diretto, la decisione a contrarre individua l'oggetto, l'importo, il contraente, unitamente alle ragioni della sua scelta, ai requisiti di carattere generale e, se necessari, a quelli inerenti alla capacità economico -finanziaria e tecnico – professionale";

Considerato che trattandosi di appalto inferiore ad euro 140.000,00 e, fermi restando gli obblighi di utilizzo degli strumenti di acquisto e di negoziazione previsti dalle vigenti disposizioni in materia di contenimento della spesa, questa Amministrazione può, ai sensi dell'art.62, comma 1, del D. Lgs. 36/2023, procedere direttamente e autonomamente all'acquisizione della fornitura/servizio in oggetto;

Considerato che l'art. 50, comma 1, lett. b) del D. Lgs. 36/2023 stabilisce per gli affidamenti di contratti di servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura, di importo inferiore a € 140.000,00, si debba procedere ad affidamento diretto, anche senza consultazione di più operatori economici assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;

Dato atto che è stata svolta una trattativa diretta n. 5386770 sulla piattaforma del Me.Pa., per la fornitura del servizio di trasporto a/r dal Conservatorio a Villa Guariglia in Raito di n. 2 timpani da 26" e 29", n. 1 coppia di piatti da 20", n. 1 rullante con reggi rullante, n. 1 grancassa Adams, n. 1 coppia di bacchette, di n. 1 sgabello alto per timpanista, di n. 1 pedana per direttore, n. 1 basso tuba e n. 40 leggii in occasione del concerto del 10 luglio 2025 con la Ditta Ecoteam s.r.l. (p.i. 03315530653) per l'importo di € 570,00+ iva (tot. € 695,40);

Vista la fattura n. 1/601 del 16/07/2025, assunta agli atti in data 18/07/2025 prot. n. 16047, emessa dalla Ditta Ecoteam s.r.l. (p.i. 03315530653) per l'importo di € 695,40 iva inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 297 del 03/07/2025;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la somma di € 570,00 da corrispondere alla Ditta Ecoteam s.r.l. (p.i. 03315530653) a saldo della fattura n. 1/601 del 16/07/2025. L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2025.

Salerno, 22/07/2025

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano